

节能型 变压吸附 制氮制氧设备



公司名称：重庆格锐特智能装备有限公司

生产基地地址：重庆市两江新区石锦大道传音智江园A区 A-1-2

全国免费服务电话

188 8345 9888





重庆格锐特智能装备有限公司

重庆格锐特智能装备有限公司厂区位于重庆市两江新区前沿科技城，毗邻长安阿维塔智慧工厂、oppo手机工业园。深耕工业气体空分领域，旗下SPA变压吸附制氮机、制氧机广泛应用于电子制造、新材料、机械加工、煤矿、石油、天然气、汽车精密工业等各类生产场景。

设备组成

变压吸附空分制氮设备PSA-N₂



空气净化组件

主要由过滤器、冷冻干燥机和除油器组成。其作用是除去压缩空气中的尘埃、水和油。根据系统工况，公司特别设计了一套除油器，用来防止可能出现的微量油渗透，确保了碳分子筛的使用寿命。经本组件的压缩空气可用于仪表空气。

空气储罐组件

主要由空气储罐及附属阀门仪表组成。其作用是降低气流脉动，缓冲压缩空气，减小系统压力波动，使压缩空气平稳地通过空气净化组件，以便充分除去尘埃、水和油、减轻后续PSA氧氮分离组件提供短时间内迅速升压所需的大量压缩空气，使吸附塔内压力快速上升到工作压力，保证了设备稳定可靠的运行。

氧氮分离组件

主要由压紧装置、消声器、气动阀门、吸附塔及其附属仪表组成。装有专用碳分子筛的吸附塔共有A、B二只，当洁净的压缩空气进入A塔入口端经碳分子筛向出口端流动时，O₂、CO₂、和H₂O被其吸附，产品氮气由吸附塔出口端流出，经一段时间后，A塔内的碳分子筛吸附饱和。此时，A塔自动停止吸附，压缩空气流入B塔进行吸氧产氮、并对A塔分子筛进行再生。分子筛的再生是通过吸附塔压力迅速下降至常压脱除已吸附的O₂、CO₂、和H₂O来实现的。两塔交替进行吸附和再生、完成氧氮分离，连续输出氮气。上述过程均由PLC来控制。吸附末吸附塔内压缩空气通过消声器排空，排空噪声不大于85dBA。

氮气缓冲组件

主要由流量计、过滤器、缓冲罐及其附属仪表组成，其作用是均衡从氮氧分离系统分离出来的氮气的压力和氧含量，保证连续供给氮气稳定。同时，在吸附塔进行工作切换后，部分气体回充吸附塔。一方面帮助吸附塔升压，另外也起到保护床层的作用，在设备工作过程中起到极重要的工艺辅助作用。

主要技术指标

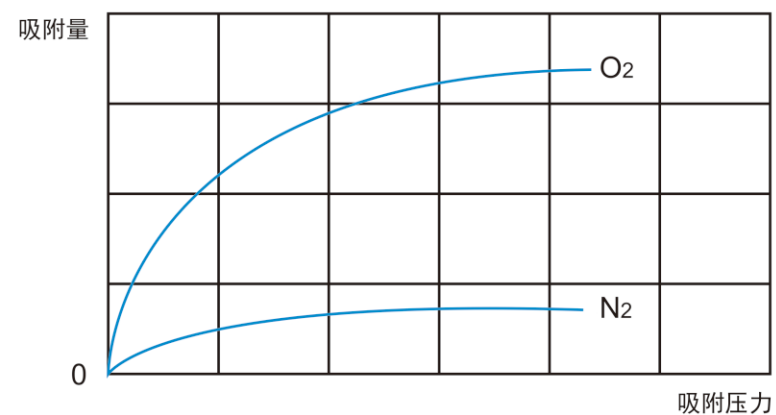
氮气流量	1-4000Nm ³ /h
氮气纯度	97-99.9995%
氮气压力	0.05-0.8Mpa
露点	-70℃— -45℃

工艺流程及原理



变压吸附原理

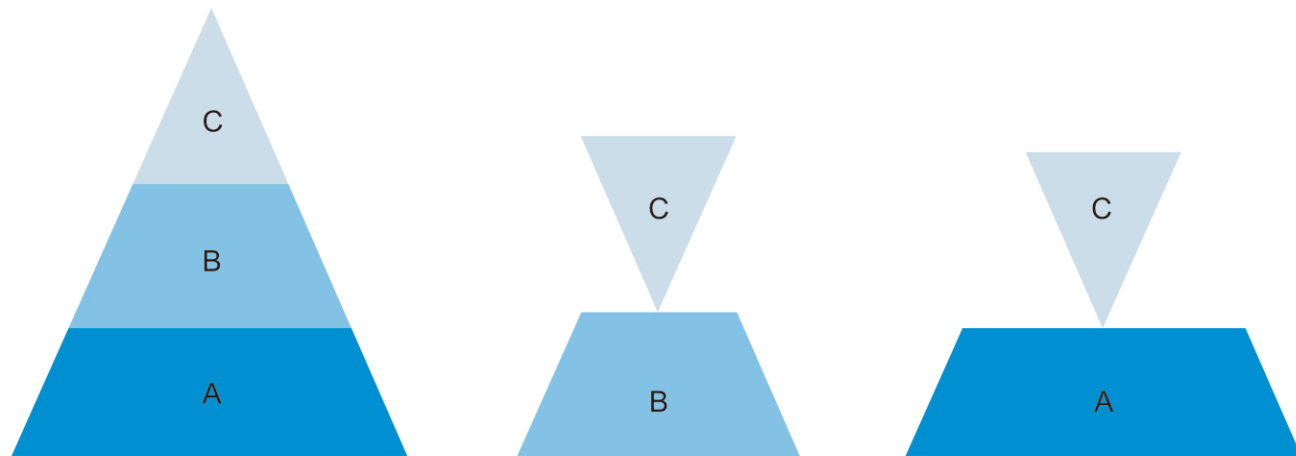
在吸附平衡情况下，任何一种吸附剂在吸附同一气体时，气体压力越高，则吸附剂的吸附量越大。反之，压力越低、则吸附量越小。



如上图所示，碳分子筛对氧和氮吸附量有很大的差异。碳分子筛是一种内部有很多微孔的物质，变压吸附的原理就是在一定的压力下，利用空气中的氧、氮在碳分子筛微孔中的吸附量的差异，达到氧氮分离的目的，在压力升高时，碳分子筛吸氧产氮，压力降至常压时，碳分子筛脱附氧气再生，变压吸附制氮设备通常有两只吸附塔，一只吸氧产氮、另一只脱氧再生，如此交替循环不断产出氮气。

功能特点

先进的工艺流程直接降低
压缩空气的消耗

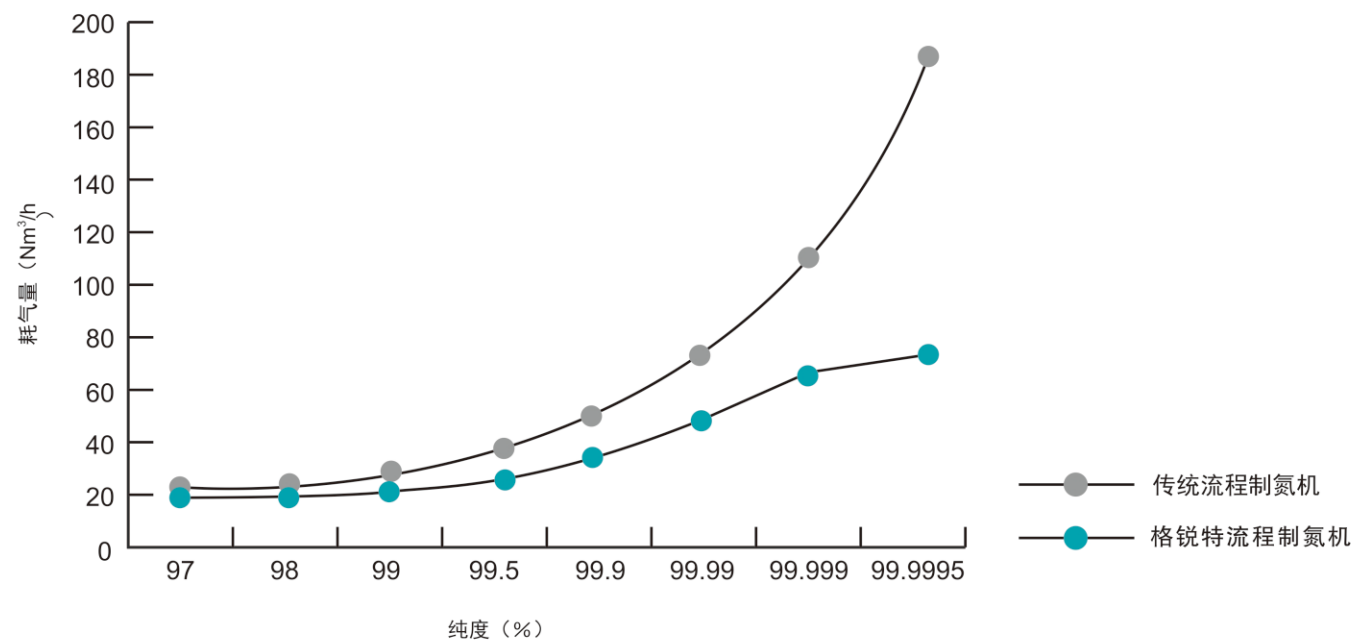


吸附过程结束后吸附塔床层氮
气纯度分布图，底低顶高

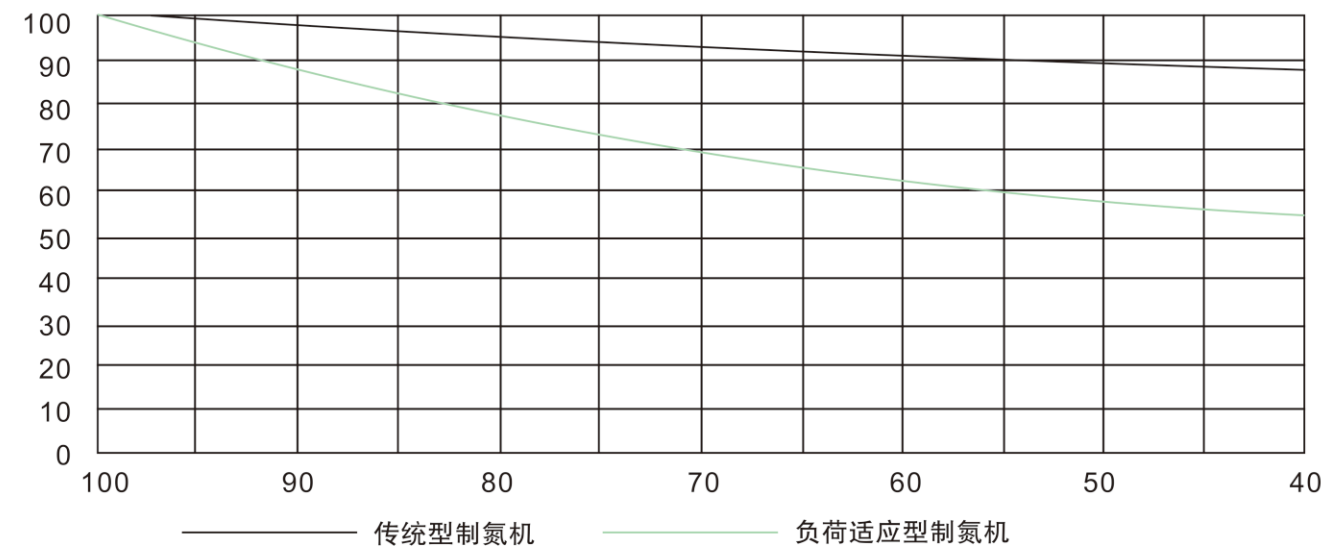
格锐特工艺流程均压后在再生
塔内的氮气纯度分布图

传统工艺流程均压后在再生塔内
的氮气纯度分布图

格锐特提供的节能型碳分子筛制氮机，设备采用了顶部对顶部、中部对底部的均压流程，按吸附塔内氮气纯度梯度分布的倒金字塔型进行均压，将氮气纯度较高的富氮气体从吸附塔均压到解吸塔，还原了床层固有的纯度梯度分布，提高了解吸塔的氮气浓度，同时降低了解吸塔内碳吸附剂对氧气的预吸附，提高了吸附剂的利用率，即提高碳吸附剂的产氮率。



先进的负荷适应技术实现进一步节能



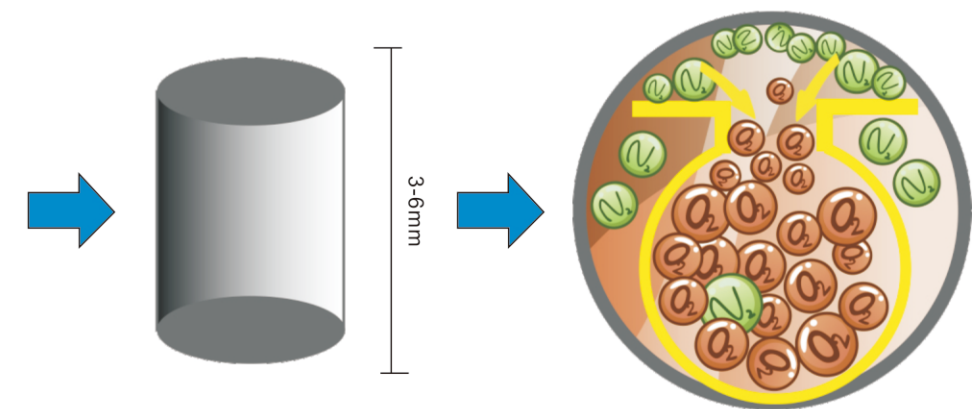
当现场工艺不要求设备满负荷运行时，意味着一部分吸附剂相对富余，通过这一现象，格锐特技术实现了负荷自适应功能，自动延长吸附时间，放缓循环周期，从而降低单位时间的放空次数，在不影响纯度的同时，最大限度的减少耗气量，为用户降低能耗



领先世界的气动阀门，是
PSA设备稳定运行的可靠保证



分子筛



其他可选功能

- 1. 设备故障、停电时，液氮自动切换
- 2. 全自动开停机（可选远程控制）
- 3. 一机可产两种以上不同纯度，对应流量自动切换系统



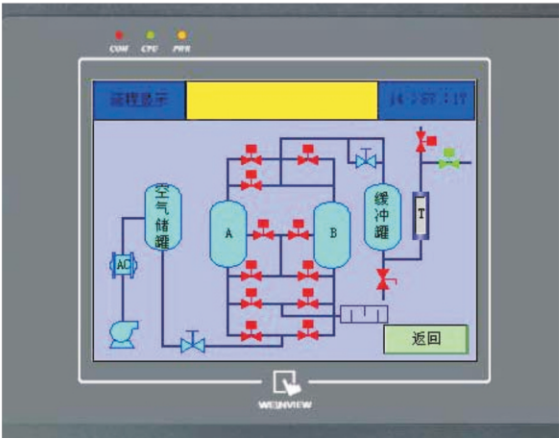
自动化切换供气

将两只气动阀串联，其开关状态相反，通过PLC对氮气纯度信号的处理，判断氮气纯度合格与不合格，对电磁阀通电或断电，由一只电磁阀控制两只气动阀的开关，自动排空不合格氮气。



对用户产品品质的保证

适用于供气不允许停气和短时瞬间用气量大的场合，当设备故障、停电不能给用气端供气或设备产氮能力短时间不能满足终端用气时，通过气动阀自动切换至备用氮气源，由备用氮气源供气补充，这些备用氮气源如氮气储罐、液氮等，包含不合格氮气自动排空功能。



友好的人机界面

触摸屏/工控机在线显示氮气流量、纯度、设备进出口压力、故障信息、可在线修改设备运行参数，中文字幕、友好界面。

GREAT系列分子筛制氮设备型号规格表

格锐特GREAT系列分子筛制氮设备根据氮气纯度为七种型号。即：GREAT97/GREAT98/GREAT29/GREAT29S/GREAT39/GREAT49/GREAT59。您可根据氮气纯度，流量等气体工艺要求依据如下表进行选择。

GREAT97-M系列节能型碳分子筛制氮机基本配置表

纯度 型号	97%							设备流量 (Nm³/h)	外形尺寸 (mm)	重量 (kg)	PSA耗气量 (Nm³/min)
	空气净化组件			空气储罐组件	氧氮分离组件		氮气缓冲罐组件				
	型号	冷却水耗量	电源电压	型号	型号	电源电压	型号				
GT97—5	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-1	NGN97-5	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-1	5	2300x1600x1600	1150	0.2
GT97—10	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-1	NGN97-10	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-1	10	2300x1600x1600	1200	0.3
GT97—15	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-1	NGN97-15	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-3	15	2300x1600x1900	1250	0.5
GT97—20	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-1	NGN97-20	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-3	20	2300x1600x1900	1300	0.7
GT97—25	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-1	NGN97-25	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-3	25	2300x1600x1900	1350	0.9
GT97—30	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-2	NGN97-30	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-3	30	5000x1100x1900	1450	1
GT97—35	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-2	NGN97-35	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-3	35	5000x1100x1900	1500	1.2
GT97—40	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-2	NGN97-40	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-5	40	5100x1100x2400	1600	1.4
GT97—50	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-2	NGN97-50	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-5	50	5100x1100x2400	1650	1.7
GT97—60	AC-3	/	220V,50Hz/ 0.86kW	AG-3	NGN97-60	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-5	60	5400x1200x2400	1750	2
GT97—70	AC-3	/	220V,50Hz/ 0.86kW	AG-3	NGN97-70	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	70	5700x1200x2700	1950	2.4
GT97—80	AC-3	/	220V,50Hz/ 0.86kW	AG-3	NGN97-80	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	80	5800x1200x2700	2150	2.7
GT97—90	AC-4	/	220V,50Hz/ 1.29kW	AG-4	NGN97-90	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	90	5800x1200x2700	2250	3.1
GT97—100	AC-4	/	220V,50Hz/ 1.29kW	AG-4	NGN97-100	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	100	5800x1200x2700	2300	3.4
GT97—120	AC-6	/	220V,50Hz/ 1.54kW	AG-6	NGN97-120	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	120	6000x1400x2700	2650	4.1
GT97—150	AC-6	/	220V,50Hz/ 1.54kW	AG-6	NGN97-150	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-15	150	6300x1400x2850	3100	5.1
GT97—180	AC-8	/	220V,50Hz/ 1.84kW	AG-8	NGN97-180	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-15	180	6500x1400x2850	3300	6.1
GT97—200	AC-8	/	220V,50Hz/ 1.84kW	AG-8	NGN97-200	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-20	200	6600x1400x3100	3500	6.8
GT97—220	AC-8	/	220V,50Hz/ 1.84kW	AG-8	NGN97-220	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-20	220	6600x1400x3100	3600	7.5
GT97—240	AC-10	/	220V,50Hz/ 2.46kW	AG-10	NGN97-240	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-20	240	6600x1600x3100	3800	8.2
GT97—250	AC-10	/	220V,50Hz/ 2.46kW	AG-10	NGN97-250	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-20	250	6700x1600x3100	3900	8.5
GT97—300	AC-12	/	220V,50Hz/ 2.91kW	AG-12	NGN97-300	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-25	300	7500x1700x3100	4500	10.2
GT97—350	AC-12	/	220V,50Hz/ 2.91kW	AG-12	NGN97-350	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-30	350	7800x1700x3150	4700	11.9
GT97—400	AC-15	/	380V,50Hz/ 4.1kW	AG-15	NGN97-400	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-30	400	7900x1700x3150	5100	13.6
GT97—450	AC-20	/	380V,50Hz/ 5kW	AG-20	NGN97-450	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-40	450	8300x1850x3500	6000	15.3
GT97—500	AC-20	/	380V,50Hz/ 5kW	AG-20	NGN97-500	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-40	500	8500x1850x3500	6300	17
.....											
GT97—3700	AC-150W	38.4t/h	380V,50Hz/ 24kW	AG-150	NGN97-3700	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-300	3700	16300x3100x7300	40500	128.4

注：本表所列数据均以0.8MPa(表压)原料空气，环境温度40℃以下，1个大气压力下，相对湿度80%时为设计基准。配置表中“.....”代表未列出来的规格，详细的技术参数请咨询相关销售人员。

GREAT98–X系列节能型碳分子筛制氮机基本配置表

纯度 型号	98%							设备流量 (Nm ³ /h)	外形尺寸 (mm)	重量 (kg)	PSA耗气量 (Nm ³ /min)
	空气净化组件			空气储罐组件	氧氮分离组件		氮气缓冲罐组件				
	型号	冷却水耗量	电源电压	型号	型号	电源电压	型号				
GT98—5	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49Kw	AG-1	NGN98-5	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-1	5	2300×1600×1600	1200	0.2
GT98—10	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49Kw	AG-1	NGN98-10	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-1	10	2300×1600×1600	1250	0.4
GT98—15	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49Kw	AG-1	NGN98-15	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-3	15	2300×1600×2000	1300	0.5
GT98—20	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49Kw	AG-1	NGN98-20	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-3	20	2300×1600×2000	1350	0.7
GT98—25	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.65Kw	AG-1	NGN98-25	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-3	25	2300×1600×2000	1400	0.9
GT98—30	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65Kw	AG-2	NGN98-30	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-3	30	5200×1100×1900	1350	1.1
GT98—35	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65Kw	AG-2	NGN98-35	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-3	35	5200×1100×1900	1400	1.3
GT98—40	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65Kw	AG-2	NGN98-40	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-3	40	5200×1100×1900	1500	1.4
GT98—50	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65Kw	AG-2	NGN98-50	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-5	50	5400×1100×2400	1550	1.8
GT98—60	AC-3	/	220V,50Hz/ 0.86Kw	AG-3	NGN98-60	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-5	60	5600×1200×2400	1700	2.2
GT98—70	AC-3	/	220V,50Hz/ 0.86Kw	AG-3	NGN98-70	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-5	70	5600×1200×2400	1750	2.5
GT98—80	AC-3	/	220V,50Hz/ 0.86Kw	AG-3	NGN98-80	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-6	80	5700×1200×2400	1900	2.9
GT98—90	AC-4	/	220V,50Hz/ 1.29Kw	AG-4	NGN98-90	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-6	90	5800×1200×2400	2100	3.2
GT98—100	AC-4	/	220V,50Hz/ 1.29Kw	AG-4	NGN98-100	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-10	100	5800×1200×2700	2350	3.6
GT98—120	AC-6	/	220V,50Hz/ 1.54Kw	AG-6	NGN98-120	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-10	120	6000×1400×2700	2700	4.3
GT98—150	AC-6	/	220V,50Hz/ 1.54Kw	AG-6	NGN98-150	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-15	150	6400×1400×2850	2950	5.4
GT98—180	AC-8	/	220V,50Hz/ 1.84Kw	AG-8	NGN98-180	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-15	180	6700×1400×2850	3250	6.5
GT98—200	AC-8	/	220V,50Hz/ 1.84Kw	AG-8	NGN98-200	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-15	200	6700×1400×2850	3350	7.2
GT98—220	AC-8	/	220V,50Hz/ 1.84Kw	AG-8	NGN98-220	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-15	220	6700×1400×2850	3550	7.9
GT98—240	AC-10	/	220V,50Hz/ 2.46Kw	AG-10	NGN98-240	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-20	240	7100×1600×3100	3850	8.7
GT98—250	AC-10	/	220V,50Hz/ 2.46Kw	AG-10	NGN98-250	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-20	250	7100×1600×3100	4000	9
GT98—300	AC-12	/	380V,50Hz/ 2.91Kw	AG-12	NGN98-300	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-20	300	7400×1700×3100	4450	10.9
GT98—350	AC-15	/	380V,50Hz/ 4.1Kw	AG-15	NGN98-350	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-25	350	7900×1700×3100	5050	12.7
GT98—400	AC-15	/	380V,50Hz/ 4.1Kw	AG-15	NGN98-400	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-30	400	8200×1700×3100	5400	14.5
GT98—450	AC-20	/	380V,50Hz/ 5Kw	AG-20	NGN98-450	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-30	450	8500×1700×3100	6050	16.3
GT98—500	AC-20	/	380V,50Hz/ 5Kw	AG-20	NGN98-500	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-40	500	8600×1850×3500	6550	18.1
GT98—550	AC-25	/	380V,50Hz/ 5.96Kw	AG-25	NGN98-550	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-40	550	8600×1850×3500	7350	19.9
GT98—600	AC-25	/	380V,50Hz/ 5.96Kw	AG-25	NGN98-600	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-40	600	8900×1850×3500	7650	21.7
GT98—650	AC-25	/	380V,50Hz/ 5.96Kw	AG-25	NGN98-650	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-50	650	8900×1850×4100	8250	23.5
.....											
GT98—4000	AC-150W	38.4t/h	380V,50Hz/ 24Kw	AG-150	NGN98-4000	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-300	4000	16500×3100×7300	48100	147.7

注：本表所列数据均以0.8MPa(表压)原料空气，环境温度40℃以下，1个大气压力下，相对温度80%时为设计基准。配置表中“.....”代表未列出来的规格，详细的技术参数请咨询相关销售人员。

GREAT29–X系列节能型碳分子筛制氮机基本配置表

纯度 型号	99%							设备流量 (Nm ³ /h)	外形尺寸 (mm)	重量 (kg)	PSA耗气量 (Nm ³ /min)
	空气净化组件			空气储罐组件	氧氮分离组件		氮气缓冲罐组件				
	型号	冷却水耗量	电源电压	型号	型号	电源电压	型号				
GT29—5	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49Kw	AG-1	NGN29-5	220V,50Hz/ 0.2Kw	GT-1	5	2300×1600×1600	1150	0.2
GT29—10	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49Kw	AG-1	NGN29-10	220V,50Hz/ 0.2Kw	GT-1	10	2300×1600×1600	1200	0.4
GT29—15	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49Kw	AG-1	NGN29-15	220V,50Hz/ 0.2Kw	GT-3	15	2300×1600×2000	1300	0.6
GT29—20	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49Kw	AG-1	NGN29-20	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-3	20	2300×1600×2000	1350	0.8
GT29—25	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65Kw	AG-2	NGN29-25	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-3	25	5100×1100×1900	1400	1
GT29—30	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65Kw	AG-2	NGN29-30	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-3	30	5100×1100×1900	1450	1.2
GT29—35	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65Kw	AG-2	NGN29-35	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-5	35	5300×1100×2400	1550	1.4
GT29—40	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65Kw	AG-2	NGN29-40	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-5	40	5400×1100×2400	1600	1.7
GT29—50	AC-3	/	220V,50Hz/ 0.86Kw	AG-3	NGN29-50	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-5	50	5600×1200×2400	1750	2.1
GT29—60	AC-3	/	220V,50Hz/ 0.86Kw	AG-3	NGN29-60	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-6	60	5600×1200×2400	1900	2.5
GT29—70	AC-3	/	220V,50Hz/ 0.86Kw	AG-3	NGN29-70	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-6	70	5600×1200×2400	2000	2.9
GT29—80	AC-4	/	220V,50Hz/ 1.29Kw	AG-4	NGN29-80	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-10	80	5800×1200×2700	2400	3.3
GT29—90	AC-4	/	220V,50Hz/ 1.29Kw	AG-4	NGN29-90	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-10	90	5800×1200×2700	2450	3.7
GT29—100	AC-6	/	220V,50Hz/ 1.54Kw	AG-6	NGN29-100	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-10	100	6200×1400×2700	2800	4.1
GT29—120	AC-6	/	220V,50Hz/ 0.49Kw	AG-6	NGN29-120	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-10	120	6200×1400×2700	3000	5
GT29—150	AC-8	/	220V,50Hz/ 0.49Kw	AG-8	NGN29-150	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-15	150	6700×1400×2850	3400	6.2
GT29—180	AC-8	/	220V,50Hz/ 0.49Kw	AG-8	NGN29-180	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-15	180	6700×1400×2850	3600	7.4
GT29—200	AC-10	/	220V,50Hz/ 0.49Kw	AG-10	NGN29-200	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-20	200	7000×1600×3100	4000	8.3
GT29—220	AC-10	/	220V,50Hz/ 0.65Kw	AG-10	NGN29-220	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-20	220	7000×1600×3100	4100	9.1
GT29—240	AC-10	/	220V,50Hz/ 0.65Kw	AG-10	NGN29-240	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-20	240	7300×1600×3100	4200	10
GT29—250	AC-12	/	220V,50Hz/ 0.65Kw	AG-12	NGN29-250	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-25	250	7900×1700×3100	4800	10.4
GT29—300	AC-15	/	220V,50Hz/ 0.65Kw	AG-15	NGN29-300	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-25	300	8000×1700×3300	5200	12.5
GT29—350	AC-15	/	220V,50Hz/ 0.86Kw	AG-15	NGN29-350	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-30	350	8300×1700×3200	5800	14.6
GT29—400	AC-20	/	220V,50Hz/ 0.86Kw	AG-20	NGN29-400	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-40	400	8700×1850×3500	6600	16.6
GT29—450	AC-20	/	220V,50Hz/ 0.86Kw	AG-20	NGN29-450	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-40	450	8700×1850×3500	7000	18.7
GT29—500	AC-25	/	220V,50Hz/ 1.29Kw	AG-25	NGN29-500	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-50	500	9000×1850×4100	8100	20.8
.....											
GT29—3300	AC-150W	38.4T/H	380V,50Hz/ 24Kw	AG-150	NGN29-3300	220V,50Hz/ 0.2Kw	AT-300	3300	16500×3100×7300	50200	140.4

注：本表所列数据均以0.8MPa(表压)原料空气，环境温度40℃以下，1个大气压力下，相对温度80%时为设计基准。配置表中“.....”代表未列出来的规格，详细的技术参数请咨询相关销售人员。

GREAT295–X系列节能型碳分子筛制氮机基本配置表

纯度 型号	99.5%							设备流量 (Nm³/h)	外形尺寸 (mm)	重量 (kg)	PSA耗气量 (Nm³/min)
	空气净化组件			空气储罐组件	氧氮分离组件		氮气缓冲罐组件				
	型号	冷却水耗量	电源电压	型号	型号	电源电压	型号				
GT295—5	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-1	NGN295-5	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-1	5	2300×1600×1600	1200	0.2
GT295—10	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-1	NGN295-10	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-1	10	2300×1600×1600	1250	0.4
GT295—15	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-1	NGN295-15	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-3	15	2300×1600×2000	1350	0.7
GT295—20	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-1	NGN295-20	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-3	20	2300×1600×2000	1450	0.9
GT295—25	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65kW	AG-2	NGN295-25	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-3	25	4900×1100×1900	1500	1.1
GT295—30	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65kW	AG-2	NGN295-30	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-5	30	5100×1100×2400	1550	1.3
GT295—35	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65kW	AG-2	NGN295-35	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-5	35	5100×1100×2400	1600	1.6
GT295—40	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65kW	AG-2	NGN295-40	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-5	40	5100×1100×2400	1650	1.8
GT295—50	AC-3	/	220V,50Hz/ 0.86kW	AG-3	NGN295-50	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-5	50	5400×1200×2400	1850	2.2
GT295—60	AC-3	/	220V,50Hz/ 0.86kW	AG-3	NGN295-60	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-6	60	5600×1200×2400	2000	2.7
GT295—70	AC-4	/	220V,50Hz/ 1.29kW	AG-4	NGN295-70	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	70	5800×1200×2700	2350	3.1
GT295—80	AC-4	/	220V,50Hz/ 1.29kW	AG-4	NGN295-80	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	80	6000×1200×2700	2500	3.6
GT295—90	AC-6	/	220V,50Hz/ 1.54kW	AG-6	NGN295-90	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	90	6200×1400×2700	2900	4
GT295—100	AC-6	/	220V,50Hz/ 1.54kW	AG-6	NGN295-100	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	100	6200×1400×2700	3000	4.4
GT295—120	AC-6	/	220V,50Hz/ 1.54kW	AG-8	NGN295-120	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-15	120	6300×1400×2850	3150	5.3
GT295—150	AC-8	/	220V,50Hz/ 1.84kW	AG-8	NGN295-150	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-15	150	6700×1400×2850	3600	6.7
GT295—180	AC-10	/	220V,50Hz/ 2.46kW	AG-10	NGN295-180	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-20	180	6900×1600×3100	4050	8
GT295—200	AC-10	/	220V,50Hz/ 2.46kW	AG-10	NGN295-200	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-20	200	6900×1600×3100	4150	8.9
GT295—220	AC-12	/	220V,50Hz/ 2.91kW	AG-10	NGN295-220	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-25	220	7500×1700×3100	4750	9.8
GT295—240	AC-12	/	220V,50Hz/ 2.91kW	AG-12	NGN295-240	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-25	240	7500×1700×3150	4850	10.7
GT295—250	AC-12	/	220V,50Hz/ 2.91kW	AG-15	NGN295-250	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-25	250	7500×1700×3200	4950	11.1
GT295—300	AC-15	/	380V,50Hz/ 4.1kW	AG-15	NGN295-300	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-30	300	8200×1700×3200	5750	13.3
GT295—350	AC-20	/	380V,50Hz/ 4.1kW	AG-20	NGN295-350	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-40	350	8600×1850×3500	6800	15.5
GT295—400	AC-20	/	380V,50Hz/ 5kW	AG-20	NGN295-400	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-40	400	8700×1850×3500	7100	17.8
.....											
GT295—2800	AC-150W	38.4T/H	380V,50Hz/ 24Kw	AG-150	NGN295-2800	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-300	2900	16400×3100×7300	50600	127.3

注：本表所列数据均以0.8MPa(表压)原料空气，环境温度40℃以下，1个大气压力下，相对温度80%时为设计基准。配置表中“.....”代表未列出来的规格，详细的技术参数请咨询相关销售人员。

GREAT39–X系列节能型碳分子筛制氮机基本配置表

纯度 型号	99.9%							设备流量 (Nm³/h)	外形尺寸 (mm)	重量 (kg)	PSA耗气量 (Nm³/min)
	空气净化组件			空气储罐组件	氧氮分离组件		氮气缓冲罐组件				
	型号	冷却水耗量	电源电压	型号	型号	电源电压	型号				
GT39—5	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-1	NGN39-5	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-1	5	2300×1600×1600	1200	0.3
GT39—10	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-1	NGN39-10	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-3	10	2300×1600×2000	1250	0.6
GT39—15	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-1	NGN39-15	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-3	15	2300×1600×2000	1300	0.8
GT39—20	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65kW	AG-2	NGN39-20	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-3	20	4860×1100×1900	1450	1.1
GT39—25	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65kW	AG-2	NGN39-25	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-5	25	5150×1100×2400	1550	1.4
GT39—30	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65kW	AG-2	NGN39-30	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-5	30	5150×1100×2400	1700	1.7
GT39—35	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65kW	AG-2	NGN39-35	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-5	35	5200×1100×2400	1800	1.9
GT39—40	AC-3	/	220V,50Hz/ 0.86kW	AG-3	NGN39-40	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-5	40	5200×1100×2400	1900	2.2
GT39—50	AC-3	/	220V,50Hz/ 0.86kW	AG-3	NGN39-50	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-6	50	5500×1200×2400	2100	2.7
GT39—60	AC-4	/	220V,50Hz/ 1.29kW	AG-4	NGN39-60	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	60	5800×1300×2700	2350	3.3
GT39—70	AC-4	/	220V,50Hz/ 1.29kW	AG-4	NGN39-70	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	70	6000×1300×2700	2550	3.8
GT39—80	AC-6	/	220V,50Hz/ 1.54kW	AG-6	NGN39-80	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	80	6000×1300×2700	2900	4.4
GT39—90	AC-6	/	220V,50Hz/ 1.54kW	AG-6	NGN39-90	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-15	90	6450×1550×2850	3100	4.9
GT39—100	AC-6	/	220V,50Hz/ 1.54kW	AG-6	NGN39-100	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-15	100	6450×1550×2850	3200	5.5
GT39—120	AC-8	/	220V,50Hz/ 1.84kW	AG-8	NGN39-120	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-15	120	6450×1550×2850	3600	6.6
GT39—150	AC-10	/	220V,50Hz/ 2.46kW	AG-10	NGN39-150	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-20	150	7000×1620×3100	4000	8.2
GT39—180	AC-12	/	220V,50Hz/ 2.91kW	AG-12	NGN39-180	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-25	180	7650×1800×3100	4650	9.9
GT39—200	AC-12	/	220V,50Hz/ 2.91kW	AG-12	NGN39-200	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-25	200	8000×1800×3200	4950	11
GT39—220	AC-15	/	380V,50Hz/ 4.1kW	AG-15	NGN39-220	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-30	220	8200×2000×3100	5500	12.1
GT39—240	AC-15	/	380V,50Hz/ 4.1kW	AG-15	NGN39-240	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-30	240	8200×2000×3150	5500	13.2
GT39—250	AC-15	/	380V,50Hz/ 4.1kW	AG-15	NGN39-250	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-30	250	8400×2000×3200	5750	13.7
GT39—300	AC-20	/	380V,50Hz/ 4.1kW	AG-20	NGN39-300	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-40	300	8600×2100×3500	6870	16.5
.....											
GT39—2400	AC-150W	38.4T/H	24kW	AG-150	NGN39-2400	220V,50Hz/	AT-300	2400	17100×3100×7300	48650	135.1

注：本表所列数据均以0.8MPa(表压)原料空气，环境温度40℃以下，1个大气压力下，相对温度80%时为设计基准。配置表中“.....”代表未列出来的规格，详细的技术参数请咨询相关销售人员。

GREAT49–X系列节能型碳分子筛制氮机基本配置表

纯度 型号	99.99%							设备流量 (Nm³/h)	外形尺寸 (mm)	重量 (kg)	PSA耗气量 (Nm³/min)
	空气净化组件			空气储罐组件	氧氮分离组件		氮气缓冲罐组件				
	型号	冷却水耗量	电源电压	型号	型号	电源电压	型号				
GT49—5	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-1	NGN49-5	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-1	5	2300×1600×1600	1250	0.4
GT49—10	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-1	NGN49-10	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-3	10	2300×1600×2000	1300	0.8
GT49—15	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65kW	AG-2	NGN49-15	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-3	15	5000×1100×2400	1550	1.2
GT49—20	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65kW	AG-2	NGN49-20	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-5	20	5000×1100×2400	1750	1.6
GT49—25	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65kW	AG-2	NGN49-25	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-5	25	5200×1100×2400	1750	1.9
GT49—30	AC-3	/	220V,50Hz/ 0.86kW	AG-3	NGN49-30	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-6	30	5400×1200×2650	1850	2.3
GT49—35	AC-3	/	220V,50Hz/ 0.86kW	AG-3	NGN49-35	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	35	5800×1200×2700	2250	2.7
GT49—40	AC-4	/	220V,50Hz/ 1.29kW	AG-4	NGN49-40	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	40	5800×1200×2700	2400	3.1
GT49—50	AC-4	/	220V,50Hz/ 1.29kW	AG-4	NGN49-50	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	50	6100×1200×2700	2600	3.8
GT49—60	AC-6	/	220V,50Hz/ 1.54kW	AG-6	NGN49-60	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-15	60	6350×1400×2850	3200	4.6
GT49—70	AC-6	/	220V,50Hz/ 1.54kW	AG-6	NGN49-70	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-15	70	6600×1400×2850	3450	5.4
GT49—80	AC-8	/	220V,50Hz/ 1.84kW	AG-8	NGN49-80	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-20	80	6600×1400×3100	3900	6.1
GT49—90	AC-8	/	220V,50Hz/ 1.84kW	AG-8	NGN49-90	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-20	90	6600×1400×3100	3900	6.9
GT49—100	AC-8	/	220V,50Hz/ 1.84kW	AG-8	NGN49-100	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-20	100	7000×1600×3100	4200	7.7
GT49—120	AC-10	/	220V,50Hz/ 2.46kW	AG-10	NGN49-120	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-25	120	7400×1600×3200	4800	9.2
GT49—150	AC-12	/	220V,50Hz/ 2.91kW	AG-12	NGN49-150	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-30	150	8100×1700×3200	5680	11.5
GT49—180	AC-15	/	380V,50Hz/ 4.1kW	AG-15	NGN49-180	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-40	180	8400×1850×3500	6550	13.8
GT49—200	AC-20	/	380V,50Hz/ 5kW	AG-20	NGN49-200	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-40	200	8600×1850×3500	7100	15.3
.....											
GT49—1500	AC-120W	31.2T/H	380V,50Hz/ 19.5kW	AG-120	NGN49-1500	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-300	1500	17100×3100×7300	45500	117.5

注：本表所列数据均以0.8MPa(表压)原料空气，环境温度40℃以下，1个大气压力下，相对温度80%时为设计基准。配置表中“.....”代表未列出来的规格，详细的技术参数请咨询相关销售人员。

GREAT59–X系列节能型碳分子筛制氮机基本配置表

纯度 型号	99.999%							设备流量 (Nm³/h)	外形尺寸 (mm)	重量 (kg)	PSA耗气量 (Nm³/min)
	空气净化组件			空气储罐组件	氧氮分离组件		氮气缓冲罐组件				
	型号	冷却水耗量	电源电压	型号	型号	电源电压	型号				
GT59—5	AC-1	/	220V,50Hz/ 0.49kW	AG-1	NGN59-5	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-3	5	2400×1600×1600	1300	0.6
GT59—10	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65kW	AG-2	NGN59-10	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-5	10	5200×1100×2400	1650	1.2
GT59—15	AC-2	/	220V,50Hz/ 0.65kW	AG-2	NGN59-15	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	15	5500×1100×2400	1980	1.8
GT59—20	AC-3	/	220V,50Hz/ 0.86kW	AG-3	NGN59-20	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	20	5800×1200×2700	2250	2.4
GT59—25	AC-4	/	220V,50Hz/ 1.29kW	AG-4	NGN59-25	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-10	25	6100×1200×2700	2600	3
GT59—30	AC-4	/	220V,50Hz/ 1.29kW	AG-4	NGN59-30	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-15	30	6300×1400×2850	2850	3.6
GT59—35	AC-6	/	220V,50Hz/ 1.54kW	AG-6	NGN59-35	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-15	35	6450×1400×2850	3450	4.2
GT59—40	AC-6	/	220V,50Hz/ 1.54kW	AG-6	NGN59-40	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-15	40	6450×1400×2850	3650	4.8
GT59—50	AC-8	/	220V,50Hz/ 1.84kW	AG-8	NGN59-50	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-20	50	7000×1400×3100	4000	6
GT59—60	AC-10	/	220V,50Hz/ 2.46kW	AG-10	NGN59-60	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-25	60	7500×1700×3100	4600	7.2
GT59—70	AC-10	/	220V,50Hz/ 2.46kW	AG-10	NGN59-70	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-25	70	7500×1700×3300	5000	8.4
GT59—80	AC-10	/	220V,50Hz/ 2.46kW	AG-10	NGN59-80	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-30	80	7900×1700×3200	5350	9.6
GT59—90	AC-12	/	380V,50Hz/ 2.91kW	AG-12	NGN59-90	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-40	90	8500×1850×3500	6100	10.8
GT59—100	AC-15	/	380V,50Hz/ 4.1kW	AG-15	NGN59-100	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-40	100	8500×1850×3500	6850	12
GT59—120	AC-15	/	380V,50Hz/ 4.1kW	AG-15	NGN59-120	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-50	120	8500×1850×4100	7550	14.3
GT59—150	AC-20	/	380V,50Hz/ 5.1kW	AG-20	NGN59-150	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-60	150	9100×1900×4600	9000	18
.....											
GT59—800	AC-100W	26.4T/H	380V,50Hz/ 16.5kW	AG-100	NGN59-800	220V,50Hz/ 0.2kW	AT-300	800	16200×3100×7300	44150	96.4

注：本表所列数据均以0.8MPa(表压)原料空气，环境温度40℃以下，1个大气压力下，相对温度80%时为设计基准。配置表中“.....”代表未列出来的规格，详细的技术参数请咨询相关销售人员。
1、机型、规格、颜色若变更时，仅以实物产品为准，恕不另行通知
2、产品氮气出口压力0.05~0.7MPa,大于0.7MPa可特殊订货。
3、用户选配的空压机应考虑海拔、环境温度、环境湿度、机械效率偏差及运行衰退余量。

设备组成

变压吸附空分制氧设备PSA-0₂



空气净化组件

空气压缩机提供的压缩空气首先通入压缩空气净化组件中；压缩空气先由管道过滤器除去部分的油、水、尘，再经组合式干燥机进一步除水、油，精过滤器除油、除尘，并由在紧随其后的超精过滤器进行深度净化。为沸石分子筛提供充分保护，设计严谨的空气净化组件确保了沸石分子筛的使用寿命，经本组件处理后的洁净空气可用于仪表空气。

空气储罐组件

降低气流脉动，起缓冲作用，从而减少系统压力波动，使压缩空气平稳地通过压缩空气净化组件，以便充分除去油水杂质，减轻后续PSA氧氮分离设备的负荷。同时，在吸附塔进行工作切换时，它也为PSA氧氮分离设备提供短时间内迅速升压所需的大量压缩空气，使吸附塔内压力很快上升到工作压力，保证了设备可靠稳定的运行。

PSA氧氮分离设备

装有专用沸石分子筛的吸附塔共有A、B两只。当洁净的压缩空气进入A塔入口端经沸石分子筛向出口端流动时，N₂、CO₂和H₂O被其吸附，产品氧气由吸附塔出口端流出。经一段时间后，A塔内的沸石分子筛吸附饱和。这时，A塔自动停止吸附，压缩空气流入B塔进行吸氮产氧，并对A塔分子筛进行再生，分子筛的再生是通过将吸附塔迅速下降至常压脱附掉N₂、CO₂和H₂O来实现的，两塔交替进行吸附和再生、完成氧氮分离，连续输出氧气。上述过程均由可编程序控制器（PLC）来控制。当出气端氧气纯度小于设定值时，PLC程序作用，自动放空阀门打开，将不合格氧气自动放空，防止不合格氧气流向用气点。气体放空时利用消音器消声使噪声小于85dBA。

氧气缓冲罐组件

氧气缓冲罐用于均衡从氧氮分离系统分离出来的氧气的压力和纯度，保证连续供给氧气稳定。

变压吸附空分制氧设备PSA-O₂



常规型主要技术指标

氧气流量	1~415 Nm ³ /h
氧气纯度	25~93%
氧气压力	≤0.6Mpa
露点	-45℃

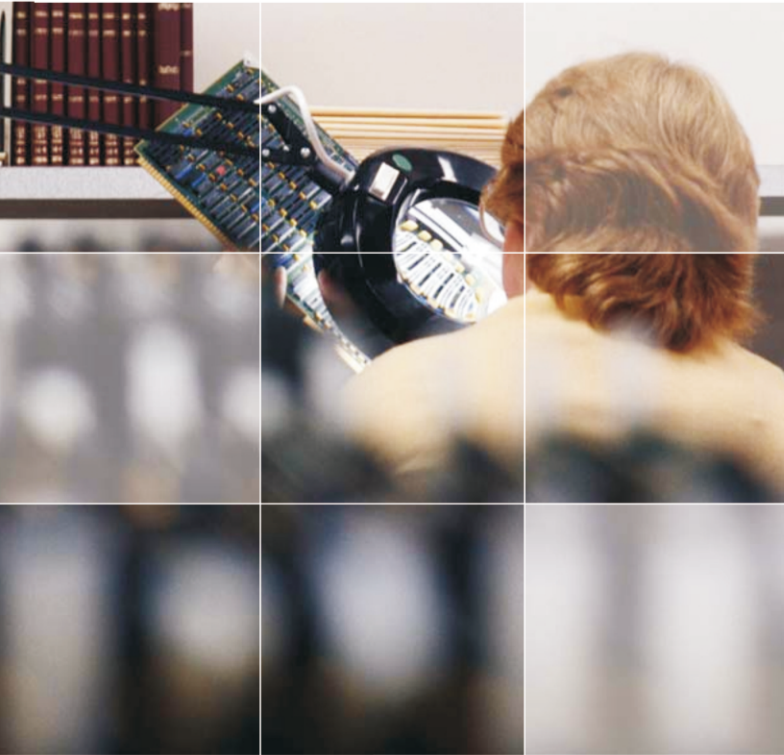
设备组成:

- 压缩空气净化组件
由过滤器和组合式干燥机组成
- 空气储罐组件
由空气储罐及附属阀门仪表组成
- PSA氧氮分离组件
由吸附塔、流量计及附属阀门和仪表组成
- 氧气缓冲罐组件
由氧气缓冲罐、流量计、调压阀等组成

规格型号表

型号规格	氧气产量 (Nm ³ /h)	氧气纯度 (%)	氧气压力 (MPa)	启动时间 (min)	空气耗量 (Nm ³ /min)	设备占地尺寸 (长×宽×高, 单位为M)
AGPO-5	5	90/93	≤0.6	≤30	0.94/0.97	1.6×0.8×1.5
AGPO-8	8				1.51/1.56	1.7×0.9×1.8
AGPO-10	10				1.88/1.95	1.7×0.9×2
AGPO-20	20				3.77/3.89	2×1.1×2.1/2.2
AGPO-30	30				5.7/5.89	2.2×1.2×2.25/2.35
AGPO-40	40				7.6/7.85	2.19×1.28×2.75/2.8
AGPO-50	50				9.5/9.81	2.35×1.34×2.95/3
AGPO-60	60				11.49/11.88	2.35×1.46×2.9
AGPO-80	80				15.32/15.84	2.35×1.46×3.3/2.5×1.57×3.05
AGPO-100	100				19.48/20.13	2.5×1.57×3.4/3.55
AGPO-120	120				23.37/24.16	2.75×1.8×3.45/3.55
AGPO-160	160				31.68/32.75	2.85×1.9×3.8/3.9
AGPO-200					39.6/40.93	3.1×2.05×3.9/4.1

我们的服务



遵循“产品如人品、做事先做人”的理念，
高于行业的超长质保期，低于行业的后期维保成本。
格锐特为您提供全面优质、快捷的服务！

24小时电话值班制度：

产品定期回访制度：销售、服务、技术回访

公司直接的技术支持、技术培训、服务培训、设计方案、
配套解决方案等

全国28个物流中心，提供备品备件服务

备件服务

格锐特储备了各种备件，可快速为您提供维修服务，所有备件均以成本价提供，这是我们真诚服务的一部分。

售后服务

一旦您订购了我们的产品，就会享受到技术咨询，操作培训，维护指导，故障修复，定期巡检等服务。我们能够对您的需要做出快速反应。

销售和技术支持服务

在销售过程中，格锐特的技术人员，可为您提供售前、售中服务。如技术咨询，产品介绍，疑难解答等。我们相信：充分沟通是成功的基础。



SET SAIL
扬帆起航
YANGFAN QIHANG

**认同感—凝聚人心
增强员工的归属感**

THE CONSTRUCTION OF ENTERPRISE
CULTURE MUST INSIST ON COOPERATION

文化必定具有内在性。企业所倡导的理念和行为方式一旦达成普遍的共识，成为企业的文化，则这些理念和行为方式必将得到广大员工的自觉遵循。

The core values of the enterprise. It refers to the clear principle of doing things, that is, the enterprise treats employees